

Finecorsa Driver Serie FRD

Caratteristiche principali

Il finecorsa rotativo Driver serie FRD è un apparecchio utilizzato per controllare in sicurezza il movimento di macchine edili ed industriali in genere. Questo finecorsa grazie alle sue dimensioni ridotte è particolarmente adatto ad essere utilizzato in spazi limitati e difficilmente raggiungibili, questo anche grazie alle sue esecuzioni sia longitudinale che trasversale.

Esso viene collegato tramite il suo albero ad un motoriduttore o ad un argano rotativo in maniera che, dopo un programmato numero di giri, le camme regolabili provochino l'intervento dei contatti interni di sicurezza.

La regolazione delle camme permette di stabilire con precisione il punto di funzionamento dei microinterruttori.

I contatti sono ad apertura positiva - EN60947-5-1-, in alternativa è possibile montare un sensore d'angolo assoluto che consente un controllo lineare della posizione.

Il prodotto è stato progettato con l'obiettivo di semplificare al massimo il cablaggio, ridurre i tempi di montaggio e i relativi costi di manodopera.

Una serie di accessori appositamente studiati ne facilitano l'accoppiamento con motoriduttori o argani rotativi.



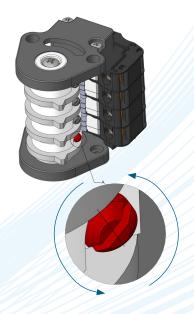


Caratteristiche tecniche

| 250 V~ |
|--|
| 250 V~ |
| Classe II |
| -20°C ÷ +60°C |
| -20°C ÷ +60°C |
| IP 42 o IP 65 |
| 500 giri/minuto |
| Pressacavo M20x1,5 ø 5/9mm |
| Inox |
| Tecnopolimero ad alta resistenza meccanica e termica |
| 500 g |
| Made in Italy - brevetto depositato - |
| CE |
| |

Contatti e camme di regolazione

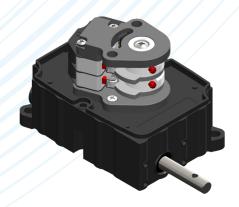
Ogni camma è corredata di una propria vite di registro micrometrica, tale vite opera solo ed esclusivamente sulla camma a cui è abbinata, senza interferire meccanicamente sulle camme adiacenti.



Regolazione:

- Posizionare la macchina dove si intende far intervenire il contatto del finecorsa
- Regolare la camma tramite cacciavite fino a far intervenire il contatto
- Ripetere l'operazione per ogni contatto



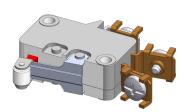


Profili delle camme standard

| Tipo | | | Tipo | | A | |
|------|---------|--------|------|-----------|---|--------|
| A | a punta | bianca | В | a settore | | grigia |

Caratteristiche dei contatti

| Microinterruttore | Tipo R SPDT 1NA+1NC in deviazione ad apertura positiva |
|---|--|
| Tipo di connessione | Morsetti con vite serrafilo con protezione al dito |
| Categoria di utilizzo | AC-15 secondo EN 60947-5-1 |
| Coppia di serraggio dei morsetti | 0.6 Nm |
| Corrente nominale di impiego l _e | 3A |
| Tensione nominale di impiego | 250V~ |
| Corrente nominale termica I _{th} | 10A |
| Tensione nominale di isolamento | 250V~ |
| Durata meccanica | 10•10 ⁶ manovre |
| Marcature e Omologazioni | CE - IMQ - UL |





Esecuzione con sensore assoluto KST

Caratteristiche principali

Grazie alla pluriennale esperienza nella costruzione di finecorsa rotativi di sicurezza, Ravioli ha ora realizzato un prodotto che armonizza la meccanica di precisione del finecorsa FRD con l'elettronica industriale più sofisticata del sensore assoluto KST - Kostal Generation 2.

Il finecorsa FRD collegato tramite l'albero esterno permette di ridurre ad un singolo giro il movimento del sensore al suo interno, di proteggerlo dagli agenti atmosferici e dagli urti e di collegarlo meccanicamente con estrema facilità.

Il sensore KST - Kostal Generation 2 si interfaccia meccanicamente con il finecorsa FRD ed è in grado di restituire il valore della posizione angolare oltre che ad identificarne il senso di marcia. Alta risoluzione, affidabilità e ripetitività sono garantite anche nelle condizioni più estreme.



Caratteristiche tecniche del sensore

Tensione d'impiego 5...24 V

Corrente d'impiego 50mA

Temperatura d'impiego -20°...+70°C

InterfacciaRS485; asincrono; half duplexVelocità di trasferimento9.600 / 19.200 / 38.400 / 57.600 bps

Angolo di copertura Singolo giro 360°

Risoluzione 0.0879° / step (12 bit = 4096 steps over 360°)

Precisione +/- 0,2° +/- 4 bits su 8192 per 360°

Grado di protezione IP 20 Ricezione interferenze EN 61326-1

Emissione interferenze Group 1 Class B EN 61326-1 / EN 55011:2016

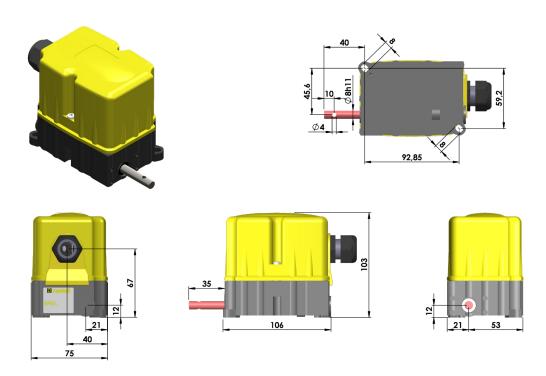
Velocità max di rotazione 160°/s

Schema di connessione elettrica del sensore

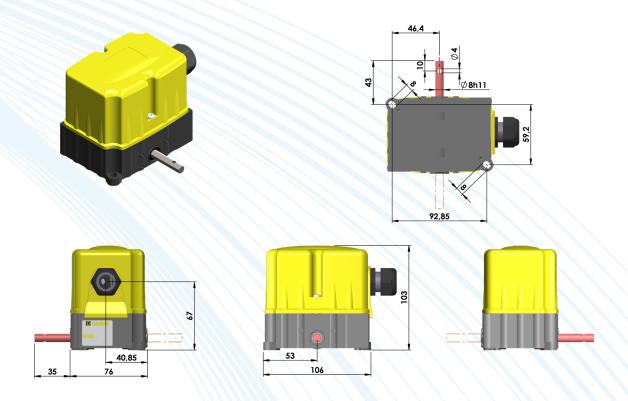


Ingombri

Con albero longitudinale



Con albero trasversale

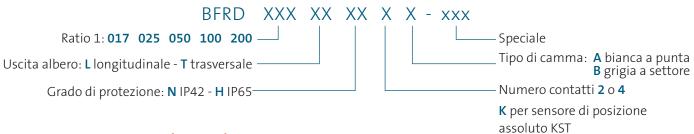




Codifica

Finecorsa standard

Il codice del prodotto standard si compone così:



Innovazioni

Pressacavo su inserto removibile



Esecuzione trasversale dx o sx



Esecuzione Plug-in



Esecuzione cablata



Adattatore da 8 a 12 mm



Sensore assoluto angolare



Doppio grado di IP



Per la Vostra Sicurezza

I finecorsa serie FRD sono conformi alle seguenti direttive e soddisfano le norme:

2014/35/UE Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE Direttiva Macchine

2011/65/UE RoHS

CEI EN 60947-1 Apparecchiature bassa tensione
CEI EN 60947-5-1 Dispositivi per circuiti di comando

CEI EN 60204-1 Equipaggiamento elettrico delle macchine

CEI EN 60529 Gradi di protezione



I finecorsa serie FRD sono garantiti dal nostro Certificato di Conformità CE, fornibile a richiesta, nel quale si attesta che il prodotto è stato realizzato da RAVIOLI secondo precise e riconosciute Norme di Sicurezza, e secondo gli standard qualitativi dichiarati nel proprio Sistema di Qualità certificato UNI EN ISO 9001:2015.

Per il rispetto delle Persone e dell'Ambiente

Ravioli è impegnata nella realizzazione di prodotti costruiti nel rispetto delle persone, secondo gli standard definiti nel nostro Codice di Comportamento Etico aziendale. Essi sono progettati al fine di aumentare la sicurezza sul lavoro per chi li utilizza ed esenti da sostanze nocive o dannose nel rispetto dell'ambiente.

Prescrizioni di installazione e manutenzione

INSTALLAZIONE E CABLAGGIO

L'installazione del finecorsa deve essere effettuata da personale qualificato, nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Per una corretta installazione prevedere temperature di funzionamento da -20°C a +60°C. Il finecorsa non è adatto per impieghi in ambienti potenzialmente esplosivi, corrosivi o con alto contenuto di cloruro di sodio. Acidi, oli e solventi possono deteriorare l'apparecchio, inoltre si raccomanda di non utilizzare oli o grassi per lubrificare nessuna parte del finecorsa. I cablaggi devono essere eseguiti a regola d'arte, in conformità allo schema elettrico della macchina. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento del finecorsa e della macchina comandata.

Operazioni per l'installazione:

- togliere il coperchio (1) svitando le viti di fissaggio
- unire l'albero del finecorsa con l'organo di trascinamento, evitando disassamenti, utilizzando eventualmente il giunto flessibile (6), o l'innesto maschio (4) o i moduli dentati (5)
- fissare stabilmente il finecorsa utilizzando i piedini asolati di fissaggio o la flangia (7) opzionale, si eviteranno così vibrazioni anomale.

Operazioni per il cablaggio:

- a) rimuovere il coperchio e l'inserto pressacavo
- b) introdurre il cavo multipolare nell'apposito pressacavo
- c) spelare il cavo per la connessione elettrica con i microinterruttori
- d) effettuare le connessioni elettriche serrando le viti dei microinterruttori con coppia di torsione massima di 0,5 Nm
- e) serrare il cavo nel pressacavo assicurandosi della tenuta
- f) riposizionare l'inserto pressacavo nella propria sede
- g) nel caso sia presente il sensore di posizione KST introdurre il cavo multipolare nel pressacavo, collegare i conduttori nel modo appropriato e serrare il cavo nel pressacavo assicurandosi della tenuta
- h) regolare la posizione delle camme agendo sulle viti di registro, per ottenere una regolazione fine
- i) chiudere il coperchio e serrare le viti con coppia di torsione massima di 1Nm

MANUTENZIONE

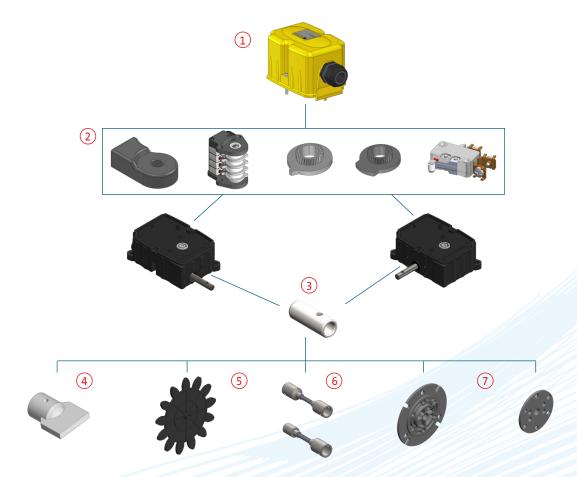
Operazioni di manutenzione:

- verificare il corretto serraggio delle viti del coperchio (1)
- verificare il serraggio del pressacavo sul cavo multipolare
- verificare lo stato dei cablaggi
- \bullet verificare l'integrità della guarnizione interna del coperchio se presente
- verificare la correttezza e l'assialità del sistema di trascinamento
- verificare il fissaggio del finecorsa
- verificare l'integrità dell'involucro

RAVIOLI S.p.a. declina ogni responsabilità per danni derivati da non corretta installazione o da uso improprio del prodotto.



Ricambi e Accessori



Ricambi

| Pos. Codice | | Descrizione |
|-------------|---------|--|
| 1 | B52055 | Coperchio completo |
| | BKST | Sensore assoluto angolare KST |
| | B52038 | Gruppo 2 contatti con camma A |
| | B52037 | Gruppo 2 contatti con camma B |
| | B52016 | Gruppo 4 contatti con camma A |
| 2 | B52017 | Gruppo 4 contatti con camma B |
| | BCAMAFR | Camma bianca a punta |
| | BCAMBFR | Camma grigia a settore |
| | BR11FR | Contatto R SPDT 1NA+1NC in deviazione ad apertura positiva |

Accessori

| Pos. | | Codice | Descrizione |
|------|---|---------|-------------------------------|
| 7 | 3 | B52039 | Adattatore albero da 8 a 12mm |
| 7 | 4 | *BINNFC | Innesto maschio |

* Necessita dell'utilizzo dell'adattatore codice B52039

Accessori

| Pos. | Codice | Descrizione |
|------|--------------|-----------------------------------|
| | BMOD5Z12FRD | Modulo 5 Z12 foro ø 8 mm |
| | BMOD6Z11FRD | Modulo 6 Z11 foro ø 8 mm |
| | BMOD8Z12FRD | Modulo 8 Z12 foro ø 8 mm |
| | BMOD10Z12FRD | Modulo 10 Z12 foro ø 8 mm |
| | BMOD12Z10FRD | Modulo 12 Z10 foro ø 8 mm |
| _ | *BMOD12Z12 | Modulo 12 Z12 foro ø 12 mm |
| 5 | BMOD14Z10FRD | Modulo 14 Z10 foro ø 8 mm |
| | BMOD16Z10FRD | Modulo 16 Z10 foro ø 8 mm |
| | *BMOD18Z10 | Modulo 18 Z10 foro ø 12 mm |
| | *BMOD18Z11 | Modulo 18 Z11 foro ø 12 mm |
| | BMOD20Z8FRD | Modulo 20 Z8 foro ø 8 mm |
| | *BMOD20Z11 | Modulo 20 Z11 foro ø 12 mm |
| | *BAFLESFC | Albero flessibile femmina/maschio |
| 6 | *BAFLESFCFF | Albero flessibile femmina/femmina |
| | BFLANFRS | Flangia dis. 51635 |
| 7 | BFLANFRS656 | Flangia dis. 51635.656 |
| | BFLANFRM | Flangia dis. 51720 |

Tutte le informazioni descritte in questo documento sono riservate e non possono essere distribuite o modificate senza l'autorizzazione di Ravioli S.p.A. Tutte le immagini riprodotte nel presente catalogo sono esemplificative ed i dati riportati possono essere modificati senza preavviso, quindi non possono avere carattere contrattuale.

Ravioli S.p.A.
Via Passo Pordoi, 4 - 20139 Milano
Tel. +39 02 53.63.01 - Fax +39 02 53.63.05
E-mail: raviolispa@raviolispa.com - www.raviolispa.com

