

# Scheda Tecnica

## Prese di Corrente Rotanti Tipo PMP

### Caratteristiche principali

Contenitore	Metallico
Posizionamento	In asse verticale, fissaggio sul basamento con due viti M10
Collegamenti	Anelli cablati con cavi sporgenti 2 m
Ingresso cavi	Tramite foro centrale per gli anelli e attraverso due bocchettoni da 3/4"Gas per i portaspazzole
Spazzole	Da 20 A e da 50 A in grafite-rame/grafite-argento per segnali
Composizione	Da 18 a 42 anelli da 20 A versioni combinate 20 A / 50 A
Conformità	EN 60947-5-1 EN 60529 Direttive: 2006/95/CE - 2004/108/CE - 2006/42/CE
Omologazione	CE

### Caratteristiche Elettriche

Tensione nominale	660 V ca - cc
Corrente nominale	Ith 20 A - 50 A
Grado di protezione	IP 42
Massima velocità di rotazione	30 giri / min
Tensione di prova	2,5 kV
Temperatura di esercizio	- 20 °C ÷ + 60 °C

### Versioni Standard

Codice	20 A	
	N° Anelli	H = mm*
G PMP B18	18	130
G PMP B24	24	160
G PMP B30	30	190
G PMP B36	36	220
G PMP B42	42	250

Sono disponibili a richiesta:

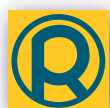
- Versioni con anelli da 50 A
- Versioni combinate con anelli da 50 A e 20 A
- Versioni per segnali con anelli dorati o argentati



### Accessori

È possibile l'applicazione di:

- Mercotac
- Encoder assoluto
- Gruppo micro-contatti
- Passaggio aria



## Prescrizioni di installazione

L'installazione della presa rotante PMP deve essere effettuata da personale qualificato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Le connessioni vanno eseguite in conformità allo schema elettrico della macchina comandata. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento di tutti i comandi. Nell'uso evitare il contatto prolungato con oli e acidi, che può danneggiare i prodotti.

- 1) La piastra base (Rif. 5) viene resa solidale utilizzando i 2 fori  $\varnothing 10,5$  mm presenti su di essa ad una distanza di 135 mm mentre per il gruppo anelli si utilizzano i 2 fori  $\varnothing 9$  mm, profondi 13 mm presenti sulla flangia (Rif. 3). Assicurarsi che l'accoppiamento sia con gioco per recuperare eventuali eccentricità durante la rotazione e che non produca sforzi assiali che possono compromettere il corretto funzionamento.
- 2) Il collegamento dei cavi alle spazzole avviene attraverso i bocchettoni laterali (Rif. 18). Assicurarsi che i fili non interferiscano con gli organi in movimento. I cavi collegati agli anelli fuoriescono di circa 2 m dalla piastra base (Rif. 5). Lunghezze maggiori su richiesta.
- 3) Verificare l'equipotenzialità delle superfici che non sono previste per essere poste sotto tensione ed il collegamento di terra per mezzo degli appositi cavi.

## Manutenzione

Per mantenere in perfetta efficienza la presa di corrente rotante PMP è necessario seguire un programma di manutenzione periodica. Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale autorizzato, utilizzando esclusivamente ricambi originali.

E' obbligatorio sostituire prontamente tutte le parti che presentino difetti o alterazioni, anche al di fuori del programma di manutenzione, perché potrebbero pregiudicare la sicurezza. In particolare occorre :

- 1) Togliere tensione alla macchina ed attendere per permettere il raffreddamento delle parti interne.
- 2) Smontare la copertura (Rif. 7).
- 3) Controllare il consumo delle spazzole ed il loro corretto adattamento agli anelli.
- 4) Rimuovere la polvere di grafite-rame con aria compressa deumidificata o con un pennello pulito.
- 5) Verificare il serraggio dei cablaggi.
- 6) Verificare l'integrità della guarnizione di tenuta.
- 7) Rimontare la copertura (Rif. 7).

Qualsiasi modifica alle parti dei prodotti fa decadere il termine di garanzia.

RAVIOLI declina ogni responsabilità per danni derivati da non corretta installazione o da uso improprio del prodotto.

## Ingombri

